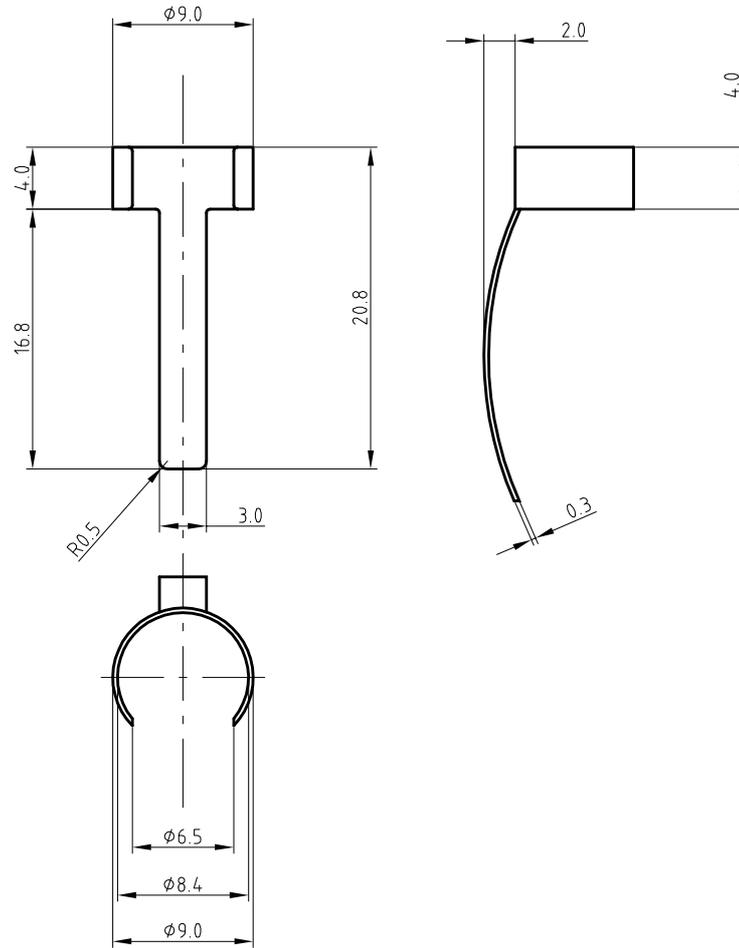


QUESTO DISEGNO ESEGUITO A CAD E' DI PROPRIETA' ARTERMO. NE E' QUINDI VIETATA LA RIPRODUZIONE



LE TOLLERANZE NON QUotate SONO DA INTENDERSI SUL DISEGNO ± 0,1

Mod. 24/00

MODIFICA		DOC.RIF.	DATA	APPARECCHIO TERMOMETRO F.569		
1	TEMPERA UNI 10990 HRC44/48		01/02/12	PARTICOLARE MOLLA CLIP		
2	TRATT.DETOGENEIZZAZIONE		30/03/12	MATERIALE ACCIAIO UNI EN 10132-4 C67S	DISEGNATO SALA A.	APPROVATO SALA A.
3				TRATTAMENTO TEMPERA UNI 10990 HRC39/42	SCALA 2 : 1	DATA 15/02/2005
4				TRATTAMENTO ZINCATURA BIANCA UNI ISO 2081 Fe/Zn 25c1a	CODICE <b>05034205PTZ</b>	